



Lp.	NAZWA ELEMENTU
KOTŁOWNIA	
GŁÓWNE URZĄDZENIA KOTŁOWNI	
1	Gazowy kocioł stojący np. De Dietrich Elidens C-140-115 o mocy 115 kW wraz z konsolą Diematic Evolution wraz z zestawem kaskadowym dla dwóch kotłów oraz pakiety (dokładny wykaz patrz punkt 8 opisu technicznego) Uwaga. Zestaw kaskadowy składa się m.in. ze sprężła hydraulicznego, pomp, zaworów i odpowietrzników – pozycje z zestawu oznaczone w tabeli: „*” lub równoważny
2	Gazowy kocioł stojący np. De Dietrich Elidens C-140-115 o mocy 115 kW wraz z konsolą Diematic Evolution wraz z adapterem do podłączenia przewody spaliniowej i zabezpieczeniem stanu wody lub równoważny
3	Pojemnościowego podgrzewacza ciepłej wody ze stali nierdzewnej np. typu Baxi Premier Plus BPP 500 firmy DeDietrich lub równoważny. Parametry podgrzewacza: - pojemność 500 ltrów wody, - pow. grzejnej węzłownicy 0,79 m ² , - mocy trwała 54,3 kW (dla war. temperaturowych 10s1C/45s1C/80s1C).
4*	Sprężelno hydrauliczne systemowe DN80 Uwaga. Pozycja dostarczana z zestawem kaskadowym
5	Naczynie wzbiorcze np. Reflex N400, ciśnienie dopuszczalne 6 bar, dopuszczalna temperatura pracy naczynia/membrany 120°C/70 °C, lub równoważne
6*	Pompa kotłowa np. Grundfos UPML 25-105-130, 230 V, pobór mocy 140 W lub równoważna, V = 0÷5,5 m ³ /h, H = 0÷105 kPa Uwaga. Pozycja dostarczana z zestawem kaskadowym
7	Pompa obiegowa c.o. np. LFP 32P0e120C MEGA1+, DN32, 230 V, pobór mocy 8÷325 W, lub równoważna, V = 0÷17 m ³ /h, H = 0÷120 kPa
8	Pompa obiegowa c.o. LFP 25P0e80C MEGA1+, DN25, 230 V, pobór mocy 9÷128 W, lub równoważna, V = 0÷9 m ³ /h, H = 0÷85 kPa
9	Pompa ładująca obieg podgrzewacza wody użytkowej np. LFP 25P0e60C MEGA1+, DN25, 230 V, DN25 pobór mocy 9÷92 W, lub równoważna, V = 0÷7,5 m ³ /h, H = 0÷65 kPa
10	Filtroodmulnik ze stosem magnetycznym gwintowany np. TerFm DN65 Termen lub równoważny
11	Filtr DN65
12	Filtr DN32
13	Filtr DN25
14	Zawór mieszający trójdrogowy np. typu HRB 3 DN32, Kvs = 16 m ³ /h z silownikiem typu AMB162 firmy Danfoss lub równoważny
15	Zawór mieszający trójdrogowy np. typu HRB 3 DN25, Kvs = 10 m ³ /h z silownikiem typu AMB162 firmy Danfoss lub równoważny
16	Zawór kulowy DN65
17	Zawór kulowy DN50
18	Zawór kulowy DN40
19	Zawór kulowy DN32
20	Zawór kulowy DN25
20*	Zawór kulowy DN25 Uwaga. Pozycja dostarczana z zestawem kaskadowym
21	Zawór kulowy DN15
21*	Zawór kulowy DN15 Uwaga. Pozycja dostarczana z zestawem kaskadowym
22	Złącze odcinające np. SU R1” lub równoważne
23	Zawór kulowy DN15 ze złączką do węzła
23*	Zawór kulowy DN15 ze złączką do węzła Uwaga. Pozycja dostarczana z zestawem kaskadowym
24	Zawór zwrotny DN65
25	Zawór zwrotny DN50
26	Zawór zwrotny DN40
27	Zawór zwrotny DN32
28	Zawór zwrotny DN25
29	Manometr 0÷0,6 MPa, średnica 100 mm
30	Termometr 0÷120 °C, średnica 100 mm
31	Automatyczny odpowietrznik
31*	Automatyczny odpowietrznik Uwaga. Pozycja dostarczana z zestawem kaskadowym
32	Zawór bezpieczeństwa np. SYR 1915 DN32, nastawa 3 bar lub równoważny (przy podgrzewaczach CWU)
32*	Zawór bezpieczeństwa np. SYR 1915 DN32, nastawa 3 bar lub równoważny (przy kotłach)
32*	Zawór bezpieczeństwa np. SYR 1915 DN32, nastawa 3 bar lub równoważny (przy kotłach)
33	Urządzenie neutralizujące kondensat np. SA3 DeDietrich lub równoważny
33a	Zabezpieczenie stanu wody np. Syr 933.1 DN20 lub równoważny
INSTALACJA C.W.U.	
34	Naczynie wzbiorcze np. Reflex DT 60, ciśnienie dopuszczalne 10 bar, dopuszczalna temperatura pracy membrany 70 °C, lub równoważne
35	Pompa cyrkulacyjna instalacji c.w.u. np. LFP 25PWe100C MEGA1+, DN25, 230 V, pobór mocy 9÷176 W lub równoważna, V = 0÷9,5 m ³ /h, H = 0÷110 kPa
36	Zawór kulowy DN40
37	Zawór kulowy DN32
38	Zawór kulowy DN25
39	Zawór kulowy DN20
40	Zawór kulowy DN15
41	Zawór zwrotny DN32
41	Przyłącze przepływowe np. FlowJet 3/4” lub równoważne
42	Zawór kulowy DN15 ze złączką do węzła
43	Filtr siatkowy DN40
44	Manometr 0÷1 MPa, średnica 100 mm
45	Zawór bezpieczeństwa np. SYR 2115 DN20, nastawa 6 bar, lub równoważne
45a	Reduktor ciśnienia DN15
46	Wodomierz do wody zimnej DN25, Q ₃ = 6,3 m ³ /h np. JS 6.3 Master+
UKŁAD UZDATNIANIA WODY	
47	Zespół przyłączeniowy wraz z izolatorem przepływów zwrotnych typ BA np. typu 3228 All-in-one z butlą 30 dm ³ firmy Syr lub równoważny
48	Zawór zwrotny DN15
49	Zawór kulowy DN15
50	Zawór kulowy DN15 ze złączką do węzła
51	Wodomierz np. typ JS 2.5-02 DN15, np. Smart+ JS2.5-02 Aparator lub równoważny
52	Filtr DN15
53	Weżyk w oplocie stalowym L=70cm
54	Zawór bezpieczeństwa np. SYR 1915 DN20, nastawa 3 bar lub równoważny

ENERGOSYSTEM
RYBNIK

44-200 Rybnik, ul. Jankowicka 23/25
tel. 32/ 755-94-72, fax. 32/ 423-86-60
www.energosystemrybnik.pl, biuro@energosystemrybnik.pl

TYTUŁ RYSUNKU: Schemat technologiczny kotłowni				
TYTUŁ OPRACOWANIA: PBW wymiany urządzeń kotłowni gazowej na nowe				
NAZWA I ADRES OBIEKTU:	Zespół Szkolno-Przedszkolny w Mizerowie ul.Nadrzeczna 31, 43 - 265 Mizerów			
INWESTOR:	Urząd Gminy Suszec; ul. Lipowa 1, 43-267 Suszec			
FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPR.	PODPIS	DATA: 2020.07.27
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. L. Cygan	SLK/2089/ POOS/08		SKALA: 1:50
SPRAWDZIŁ	mgr inż. W. Opaliński	1340/03/U/C		NR RYS.: 1